



PUCETTI
MATERIE PLASTICHE

POLITICA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE E SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

L'attività ultra-cinquantennale della PUCETTI S.p.A. si ispira da sempre a principi che hanno guidato il proprio funzionamento e che nel tempo hanno dato impulso e sviluppo alla vita aziendale. Tali principi vanno oltre al rispetto di quanto stabilito dalle Leggi e norme che regolano la vita sociale e produttiva del nostro Paese instaurando nel corso degli anni delle regole comportamentali adottate da parte di tutte le risorse che fanno parte dell'azienda, più stringenti e migliorative volte a dare un impulso positivo alla gestione complessiva dell'organizzazione. Quanto sopra ha generato conseguentemente non solo miglioramenti e progressi dal punto di vista economico e produttivo ma anche nell'aspetto riguardante la sicurezza dei luoghi di lavoro, la qualità del prodotto e, non ultimo, il rispetto dell'ambiente in cui è collocato lo stabilimento.

Regole e principi che inizialmente erano dettati ed adottati dalla proprietà aziendale con il passaparola a tutti i componenti dell'organizzazione, con il tempo sono divenute regole scritte con l'adozione volontaria di procedure disciplinate da organismi internazionali terzi.

Ad oggi la Pucetti S.p.A. ha adottato il Modello Organizzativo di cui alla Legge 231/08 sulla responsabilità sociale delle imprese implementando in un unicum le certificazioni di sicurezza, qualità ed ambiente con verifiche periodiche da parte di un organismo terzo durante l'anno sul rispetto delle procedure.

Inoltre la Pucetti S.p.A. si sottopone a periodici audit sociali da parte di SMETA (Sedex Members Ethical trade audit) riguardante la sicurezza, gestione dei dipendenti, politiche dei diritti umani. La Sedex, che gestisce organizza gli audit, è un'organizzazione no profit impegnata a far crescere la diffusione dei principi etici lungo le catene di fornitura. Infine la Pucetti S.p.A. ha deciso di adottare gli standard globali di BRC Packaging Materials volti a garantire la sicurezza, la conformità legale e qualità dei prodotti nel settore degli imballaggi.

Quanto sopra conforta il principio ispiratore del miglioramento continuo in tutti i settori: produttivo, sicurezza sui luoghi di lavoro ed ambiente in qualcosa di tangibile e riscontrabile a livello documentale.

In particolare possiamo riassumere il principio di miglioramento della QUALITÀ nel ricercare sempre di più di interpretare le aspettative della clientela cercando di anticiparne, quando possibile, i bisogni attraverso:

- Rapidità nell'evasione degli ordini ed affidabilità nelle date di consegna concordate
- Adozione di prezzi di vendita in linea con l'andamento del mercato che garantiscano un equo margine per il produttore senza far gravare sul cliente eventuali azioni speculative
- Chiarezza e Trasparenza nel rapporto con il cliente
- Saggiare costantemente la soddisfazione del cliente al fine di migliorare i servizi offerti od individuarne nuovi
- Analisi dei reclami della clientela come fonte di miglioramento dell'organizzazione attraverso l'individuazione delle cause del disservizio

Per quanto riguarda la VALORIZZAZIONE e TUTELA delle risorse umane, Pucetti S.p.A. intende raggiungere l'obiettivo attraverso:

- Formazione continua del personale
- L'adozione di tutte le misure atte a ridurre gli infortuni e le malattie professionali soprattutto

con l'analisi delle situazioni di incidente/quasi incidente volte ad individuare eventuali



PUC CETTI
MATERIE PLASTICHE

carenze di sicurezza

- Coinvolgimento del personale nel processo di miglioramento
- Continuo adeguamento degli ambienti di lavoro volti al miglioramento dell'attività lavorativa
- Mantenimento in efficienza di tutti i dispositivi di sicurezza dei macchinari e degli impianti
- L'adozione di politiche retributive aziendali per mezzo di contratti integrativi che contengano degli indicatori di performance da parte dei lavoratori che, qualora raggiunti, permettano l'ottenimento di premialità.

Inoltre Puccetti S.p.A. ha sempre ritenuto opportuno mantenere un'alta efficienza dei propri impianti produttivi perché ciò facendo si hanno ricadute importanti sia sotto il profilo economico, sicurezza sui luoghi di lavoro, qualità ed ambiente cercando sempre la soluzione migliore che possa migliorare le performance attraverso una costante ed efficiente manutenzione e cogliendo sempre la possibilità d'investimento per l'ammodernamento degli stessi.

Quanto sopra ha rilevanza dal punto di vista ambientale perché concorre ad implementare gli obiettivi aziendali al riguardo che sono costantemente improntati a:

- Ridurre gli scarti produzione (rifiuti)
- Miglioramento continuo delle prestazioni ambientali relative agli aspetti diretti ed indiretti della propria attività lavorativa e dei propri processi e prodotti, attraverso l'attuazione ed il mantenimento di un sistema di gestione ambientale tenuto conto della conoscenza del contesto e degli impatti ambientali dell'attività svolta;
- Identificazione continua di macchinari nuovi con minor consumo energetico e maggiore produttività
- Continua ricerca in tutti gli aspetti aziendali produttivi e non, di riduzione dell'impatto ambientale aziendale sotto il profilo energetico, rifiuti ed emissioni

Risulta chiaro che tutti gli aspetti sopra descritti si intrecciano tra loro influenzandosi a vicenda e l'adozione di sistemi procedurali interni integrati permette di evitare che possano generarsi conflitti decisionali che favoriscano un aspetto a scapito di un altro.

Lucca, lì 28 settembre 2022

IL PRESIDENTE